Inhaltsverzeichnis

Präzisions-Werkzeuge



Einsatzhülsen Form AD	Seite 1	
Einsatzhülsen kurz Form B	Seite 2	
Einsatzhülsen lang Form A	Seite 3	
Fräserhülsen mit Anzuggewinde Form A	Seite 4	
Fäserhülsen mit Anzuggewinde Form B	Seite 5	
Stellhülsenaufnahmen Form AD	Seite 6	
Stellhülsenaufnahmen Form B	Seite 7	
Weldonaufnahmen DIN 1835 B Form AD/B; extra kurz	Seite 8	=== [
Weldonaufnahmen DIN 1835 B Form B; kurz	Seite 9	
Weldon- und Whistle-Notch- Aufnahmen DIN 1835 B+E Form AD; kurz	Seite 10	
Weldon- und Whistle-Notch- Aufnahmen DIN 1835 B+E Form AD/B; A=120	Seite 11	
Weldon- und Whistle-Notch- Aufnahmen DIN 1835 B+E Form AD/B; A=160	Seite 12	

Präzisions-Werkzeuge

Weldon- und Whistle-Notch- Aufnahmen DIN 1835 B+E Form AD/B; A=200	Seite 13	
Wendeplattenbohreraufnahmen Form AD	Seite 14	
Reduzierhülsen / Verlängerungen SK Form A	Seite 15	
Reduzierungen HSK Form AD	Seite 16	
Spannzangenfutter System Ortlieb DIN 6388 Form AD; kurz + lang	Seite 17	
Spannzangenfutter System Ortlieb DIN 6388 Form B; kurz	Seite 18	
Spannzangenfutter System Rego-Fix DIN 6499 Form AD	Seite 19	
Spannzangenfutter System Rego-Fix DIN 6499 Form AD/B	Seite 20	
Spannzangenfutter System Rego-Fix DIN 6499 Form AD	Seite 21	
Kraftspannfutter Form A	Seite 22	
Kraftspannfutter Form A	Seite 23	
Spannzangen für Kraftspannfutter	Seite 23	

Inhaltsverzeichnis



Spannzangenfutter System Bristol-Erickson Form AD	Seite 24	
Kombi-Aufsteckfräserdorne Form A	Seite 25	
Aufsteckfräserdorne mit vergrößerter Anlagefläche Form A	Seite 26	
Aufsteckfräserdorn mit vergrößerter Anlagefläche und IK Form AD/B	Seite 27	
Aufsteckfräserdorn mit vergrößerter Anlagefläche Form AD/B	Seite 28	dr
Messerkopfaufnahmen Form A	Seite 29	
Rohlinge Form AD/B	Seite 30	
Rohlinge Form AD	Seite 30	
Prüfdorne Form A	Seite 31	
Bohrfutteraufnahmen Form A	Seite 32	
Präzisions-Bohrfutter	Seite 32	
NC-Kurzbohrfutter Form AD	Seite 33	



Seite 34	
Seite 35	
Seite 36	
Seite 37	
Seite 38	
Seite 39	
Seite 40	===
Seite 41	
Seite 42	
Seite 43	
Seite 44	
Seite 44	
	Seite 35 Seite 36 Seite 37 Seite 39 Seite 40 Seite 41 Seite 42 Seite 43

Präzisions-Werkzeuge

Inhalt Teilkatalog DIN 69871



Schnellwechseleinsätze	Seite 45	
Schnellwechseleinsätze	Seite 46	
Schnellwechseleinsätze	Seite 47	
Flanschaufnahmen Form AD	Seite 48	

Alle Werkzeugaufnahmen

- aus legiertem Einsatzstahl, Zugfestigkeit über 800N / mm², Härte mind. HRC 58 +/-2
- Toleranzen gemäß DIN (eingeengt)
 auf Wunsch, gegen Mehrpreis, feingewuchtete Ausführung G 2,5 bei n=..... min⁻¹

